

Huom. Tentissä saa käyttää laskinta, mutta ei muita apuvälineitä, kuten muistiinpanoja tai kirjoja.

Enimmäispistemääriä on 25 p. (5 p./kysymys) ja pienin hyväksytävä pistemääriä on 5 p. Obs: Man får använda miniräknare i tentamen men inte anteckningar, böcker eller övriga hjälpmmedel. Maxpoäng är 25 p. (5 p./fråga) och lägsta godkända poängsumma är 5 p.

- 1) **Selitä lyhyesti seuraavat käsitteet:** / Förklara kortfattat följande begrepp:
 - a) kontaktkulma / kontaktvinkel
 - b) kriittinen koagulotumiskonsentraatio / kritiska koaguleringskoncentrationen (CCC)
 - c) peittoaste / täckningsgrad
 - d) Hamakerin vakio / Hamakerkonstanten
 - e) emulsio / emulsion

- 2) **Adheesiötyö on tärkeä mitta uusien pinnoitteiden valmistuksessa. Pinnoitteeksi suunniteltu tuntematon neste nousi kapilaarimittauksissa 6,9 cm:n korkeudelle kapilaariputkessa, jonka säde oli 0,15 mm. Nesteen kontaktkulma kapilaarissa oli 0° ja sen tiheys oli 1260 kg/m³.**
Adhesionsarbetet är ett viktigt mått vid tillverkning av nya beläggningar. En okänd vätska planerad som beläggning steg vid kapillärmätningar till en höjd på 6,9 cm i ett kapillärrör vars radie var 0,15 mm. Vätskans kontaktvinkel i kapillären var 0° och dess densitet var 1260 kg/m³.
 - a) **Laske tuntemattoman nesteen ja kiinteän aineen adheesiötyö, jos neste muodostaa 105° kontaktkulma kiinteän aineen sileällä pinnalla.** / Beräkna adhesionsarbetet mellan den okända vätskan och ett fast ämne om vätskan bildar kontaktvinkeln 105° på en slät yta av det fasta ämnet. (4 p.)
 - b) **Miten nestepisaran kontaktkulma muuttuu, jos pinta tehdään karheammaksi?** / Hur förändras vätskedroppens kontaktvinkel om ytan görs strävare? (1 p.)

- 3) **Kuvaile KAKSI teollista prosessia, jossa pintakemialla on tärkeä rooli. Selitä lyhyesti prosessin toiminta sekä mihiin sitä käytetään. Muista kuvailla pintakemian merkitystä prosessissa. Beskriv TVÅ industriella processer för vilka ytkemi spelar en stor roll. Förklara kort hur processen fungerar samt vad den används till. Kom ihåg att beskriva ytkemins betydelse i processen.**

- 4) **Käytät Langmuir-Blodgett-menetelmää monokerroksen kasvatukseen. Kuvaile lyhyesti menetelmässä käytetyn laitteiston ja liuoksen eri osat ja ominaisuudet. Miten voit säädellä ja seurata menetelmän toimivuutta? Du använder Langmuir-Blodgett-metoden för tillväxten av ett monolager. Beskriv kort de olika delarna och egenskaperna av apparaturen och lösningen som används i metoden. Hur kan du reglera metoden och kontrollera att den fungerar?**

- 5) **Positiivisesti varautuneita partikkeleita muodostavat kolloidaalisen dispersion elektrolyyti-liuoksessa. Positivt laddade partiklar bildar en kolloidal dispersion i en elektrolytlösning.**
 - a) **Hahmottele piirretyn kuvan avulla varausjakauma eri etäisyksillä liuoksessa olevan partikkelin pinnasta. Kuvaile myös lyhyesti varausjakauman eri kerrokset ja piirrä potentiaalkäyrä etäisyden funktiona.** / Skissera med hjälp av en bild hur laddningsfördelningen ser ut på olika avstånd från en partikel i lösningen. Beskriv också kort de olika lagren i laddningsfördelningen och rita en potentialkurva som funktion av avståndet. (4 p.)
 - b) **Suuri määrä suola lisätään nesteesseen. Miten potentiaalkäyrän muoto muuttuu?** / En stor mängd salt blandas i vätskan. På vilket sätt ändrar formen av potentialkurvan? (1 p.)

KAAVOJA / FORMLER:

$$N_A = 6,02214 \cdot 10^{23} \text{ mol}^{-1} \quad R = 8,314510 \text{ J/(mol} \cdot \text{K}) \quad g = 9,81 \text{ m/s}^2 \quad k = 1,380658 \cdot 10^{-23} \text{ J/K}$$

$$\theta = \frac{KP}{1+KP} \quad \Delta P = \rho gh = \frac{2\gamma}{r} \quad RT \ln \left(\frac{P'}{P} \right) = \frac{2\gamma M}{\rho r} \quad \Gamma = -\frac{1}{RT} \left(\frac{d\gamma}{d \ln C} \right) \quad \chi = \frac{z\Delta\varepsilon_{AB}}{kT} \quad w_{ls} = \gamma_{gl}(1 + \cos \theta)$$