

Konepajan mittaukset (Kon-15.122)

Tentti 12.3.2003 klo 13...16 salissa K213

1. Mitä eroja ja mitä yhteneväisyyksiä on Suomen laatupalkinnon kriteeristöllä ja ISO 9001 -laatustandardilla.
2. Selitä ytimekkäästi mittausepävarmuuden käsite. Kuinka otat mittausepävarmuuden huomioon, kun valitset mittalaitteita tuotteiden toleranssimittojen tarkastukseen.
3. Koordinaattimittauskoneet ja ja niiden soveltaminen konepajoissa
4. Mikrometrin kalibrointi
5. Laadi SPC:ssä käytetty xR-valvontakortti. Kuinka tulkitset valvontakorttia.
6. Vastaa lyhyesti ja ytimekkäästi (kuva selventää...)
 - a) Siniviivain
 - b) MIKES
 - c) Toistettavuus
 - d) R_a
 - e) Mittapala
 - f) R&R-testi

Kirjoita jokaiseen vastauspaperiisi:

- päiväys
- opintojakson nimi ja koodi
- nimesi (tikkukirjaimin) ja nimikirjoituksesi
- opintokirjasi numero (myös tunnustekirjain)
- koulutusohjelma ja vuosikurssi
- pää- ja sivuaineesi (kurssin sisällön kehittämistä varten)
- koska olet suorittanut harjoitukset

(Tehtävät arvostellaan 0...6 pistettä, hyväksytyt tentin raja on 40 % maksimipisteistä eli 14 pistettä)

Rattoisaa kesää !



Kalevi Aaltonen