

Levytöiden tentti / 15.12.2009

Vastaa täydellisin lausein SELVÄLLÄ KÄSIALALLA.

1. Kuinka paksuja ovat seuraavat pintakäsittelyt ja mihin niitä käytetään:
- anodisointi *alumiini*
 - pulverimaalaus *sähkö suuriin*
 - fosfatointi *esi le pinta*
 - sähkösinkitys *sinkki pinnalle, raud. hits. elektrodus ruost.*
 - peittäus *ruostum. hits. hitsi*
2. Selitä miten terillä tapahtuva mekaaninen leikkaus tapahtuu. Mikä on leikkauvälin merkitys? Mitä on suuntaisleikkaus? Miten leikkaus siinä tapahtuu? Selosta tyypilliset leikkauvirheet suuntaisleikkauksessa ja niihin vaikuttavat tekijät.
3. Vertaile laserleikkauksen, vesileikkauksen ja plasmaleikkauksen soveltuvuutta seuraaviin leikkaustapauksiin (mitkä ovat olennaiset tekijät vertailussa?): a) 3 mm ruostumattomasta teräksestä valmistettava grillin osa. b) 20 mm *plasma* rakenneteräksestä valmistettava laivan rungon osa. c) 5 mm alumiinista valmistettava polkupyörän rungon osa.
4. Selosta keskeisten levyntaivutusmenetelmien (lieriömäiset kappaleet, tai ainakin suorat taivutukset) toimintaperiaatteet.
5. Selitä lyhyesti:
- keltakromatointi
 - rullamuovaus
 - S350GD+Z275
 - TIG-hitsaus
 - siltatyökalu pursotuksessa

Pororeminen 201-500

*leikkauksen
virheet
Mekaaninen*

*ei lampiasik
6-8*

plasma

*ei laki?
lampiasik?*

rullamuovaus

särmöys

taivutuslone

siltatyök

hyökkäys jousi